



台灣精品 2022
TAIWAN EXCELLENCE

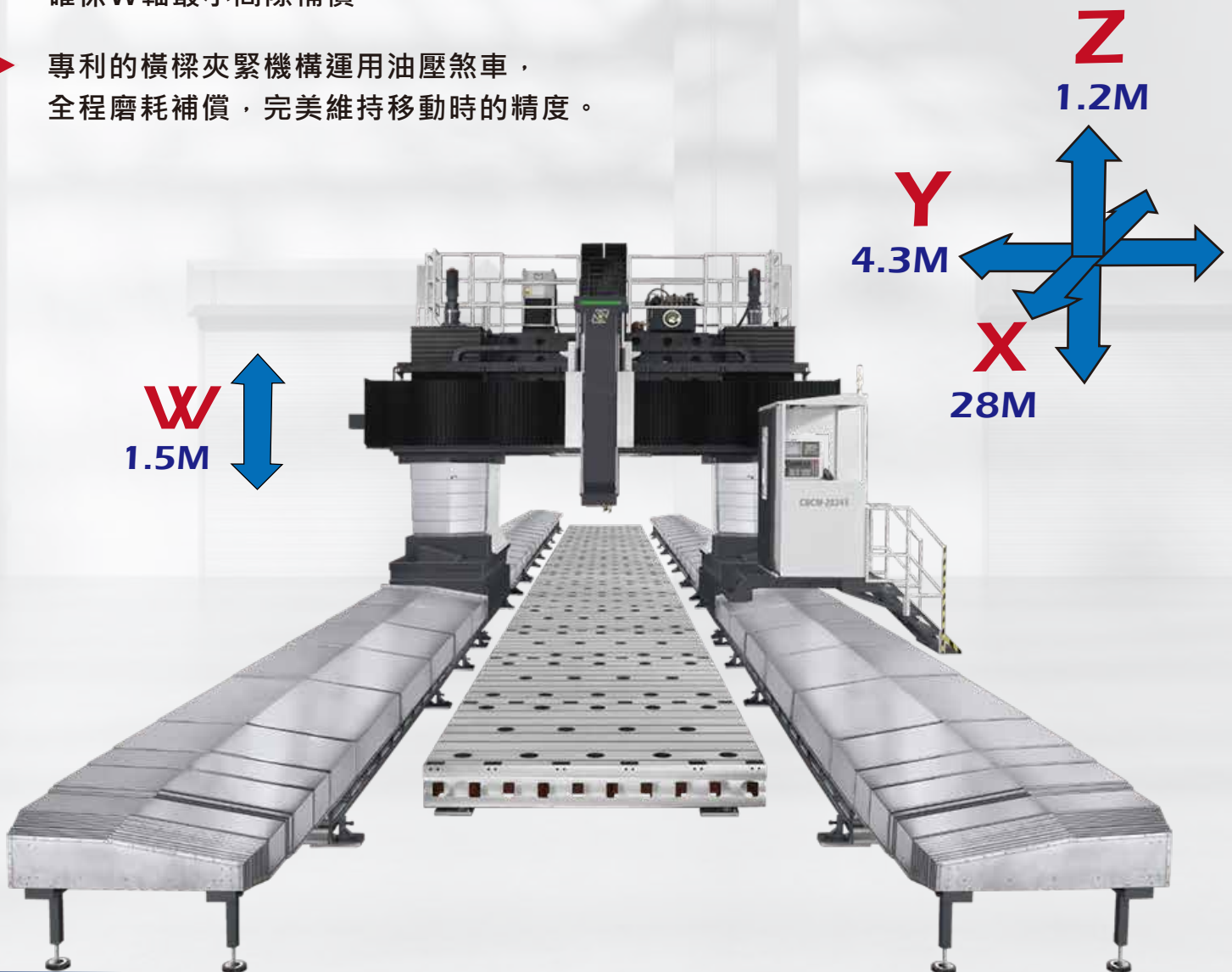


欣鴻精密機械股份有限公司

BCM 系列

〔 動樑動柱式龍門加工中心機 〕

- ▶ 硬軌式W軸與Z軸雙軸同動搭配五面頭加工。
- ▶ W軸採用多重煞車系統，移動時兼具保壓機制，確保W軸最小間隙補償。
- ▶ 專利的橫樑夾緊機構運用油壓煞車，全程磨耗補償，完美維持移動時的精度。



機台規格表

機型	單位	xx38	xx43	xx48	xx53
行程					
X軸行程	mm	6,200-36,200			
Y軸行程	mm	3,800	4,300	4,800	5,300
Z軸行程	mm	1,000 (1,200 / 1,500 選配)			
W軸行程	mm	1,000 (1,200 / 1,500 選配)			
主軸鼻端至工作台距離	mm	500~2,500 (500~2,750 / 500~3,000 選配)			
兩立柱間距離	mm	3,300	3,800	4,300	4,800
工作台	mm				
工作台尺寸(長)	mm	6,000-36,000			
工作台尺寸(寬)	mm	2,000	2,500	3,000	3,500
T型槽 (寬x距離)	mm	28x250			
工作台最大承載重量	kg/m ²	5,000			
主軸					
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (30/37 選配)			
主軸轉速 (二段式齒輪箱)	rpm	6,000rpm			
主軸內錐孔	-	BT-50/ISO50/CAT50			
進給					
快速進給速率 (X/Y/Z/W)	m/min	12/12/12/2			
切削進給速率	mm/min	7,000			
自動換刀機構					
刀具容量	kg	40/60/90 (選配)			
最大刀具長度	pcs	350			
最大刀具重量	mm	20			
最大刀具直徑 (滿刀)	mm	Φ125			
最大刀具直徑 (鄰空刀)	mm	Φ245			
一般規格					
消耗動力	kVA	80	80	80	80
使用氣壓	kg/cm ²	6.5	6.5	6.5	6.5

※ 本公司保留機械規格、設計及特性變更之權利，恕不另行通知。